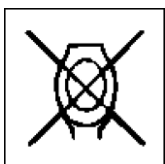
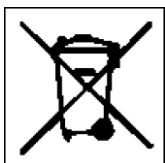
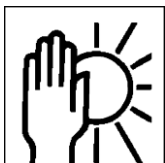
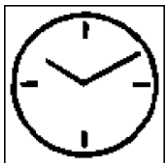
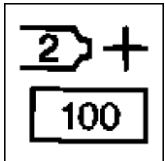


DATENBLATT

LaNe® Spachtelmasse – ArtNr. 82650 ff.



Eigenschaften:

2 K-Leichtspachtel auf Polyesterbasis mit einer Dichte von 1,25 g/cm³. Gut füllend, schnell härtend, extrem leicht schleifbar, nicht nachhärtend. Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen, insbesondere auf Stahlblech, Aluminium, Holz, Spanplatten und glasfaserverstärkte Werkteile auf Polyesterbasis.

Anwendungsbereich:

Modell- und Formenbau sowie Orthopädietechnik.

Chemische Basis:

Spachtel: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel und Pigmente.
 Härter: Benzoylperoxid

Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 6 Minuten verarbeitet.

Reaktionsgrund (Wash-Primer), Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierung sind als Untergrund nicht geeignet

Topfzeit:

mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten, Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht; unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten

Mischung:

100 Gewichtsteile Spachtel
 2 Gewichtsteile Härterpaste

Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und + 25 °C liegen. Nicht unter + 5°C verarbeiten!

Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

Schleifen:

mit Papier P 80 - 280
 Wegen der allen Polyestermaterialien eigenen Wasserempfindlichkeit trocken zu schleifen

Lagerstabilität:

Bei + 20°C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens 6 **Monate**.